



Praxismerkblatt

Thiesasil 25 (10 : 1)

additionsvernetzendes 2 – Komponenten Präzisions-, Abform- und Dublier- SILICON

blau oder klar

Einsatzbereiche: Thiesasil 25 kann für die gesamten Dublierbereiche eingesetzt werden, bei denen ein stabiles und zeichnungsgenaueres Silicon notwendig ist.

Es eignet sich z.B. sehr gut für die Dental-Branche zum Dublieren von Modellen für Kombinationsarbeiten, sowie Modellguß jeglicher Art. Auch ohne feste stabile Formen einsetzbar. Ebenfalls gut eignet sich Thiesasil 25 in der Tampon-Druck-Industrie oder in der Werbe-Branche für feste, präzise und dauerhafte Formen.

Wegen seiner präzisen Wiedergabe wird Thiesasil 25 speziell für Formen mit kleinen oder sehr dünnen Strukturen und Oberflächengestaltungen eingesetzt, die öfter ausgegossen werden müssen. Daher ist es auch bei Künstlern oder in der Spielwaren-Industrie sehr beliebt.

Thiesasil 25 wird wegen seiner hohen Widerstandsfestigkeit auch in der Modell- und Formbau-Branche eingesetzt.

Seine kurze Aushärtezeit ermöglicht ein schnelleres Verfahren und eine enorme Zeiteinsparung.

Verarbeitung: Mischungsverhältnis 10 : 1

Thiesasil 25 besteht aus zwei miteinander reagierenden Komponenten

Komponente A (Basismaterial)

100 Teile

10 Teile

Komponente B (Härter)

10 Teile

1 Teil

Thiesasil 25 kann mittels eines Vakuurmürrers oder von Hand im Mischungsverhältnis 10 : 1 verarbeitet werden. Im Vakuurmürrer ca. 30 – 45 Sek. die beiden Komponenten vermischen. Von Hand ca. 1 Min. (bis sich eine homogene Farbe eingestellt hat).

Die Verarbeitungszeit	beträgt	bei 23 °C	ca. 5–6 Minuten.
Die Aushärtezeit	beträgt	bei 23 °C	ca. 30 Minuten.

Da Thiesasil 25 von der Temperatur beeinflusst werden kann, können durch höhere Temperaturen die Verarbeitungs- bzw. Aushärtezeit verkürzt und durch niedrigere Temperaturen verlängert werden.

Entsorgung: Thiesasil 25 ist gesundheits-unschädlich und kann im ausgehärteten Zustand laut Landesamt für Umweltschutz mit Hausmüll entsorgt werden.



Praxismerkblatt

Thiesasil 25 (10 : 1)

additionsvernetzendes 2 – Komponenten Präzisions-, Abform- und Dublier- SILICON

blau oder klar

Technische Werte der unvulkanisierten Materialien:

Viskosität der Komponente A	gemessen in mPas	ca. 3000
Dichte der Komponente A	gemessen in g / cm ³	ca. 1,07
Farbe der Komponente A		transluzent
Viskosität der Komponente B	gemessen in mPas	ca. 3000
Dichte der Komponente B	gemessen in g / cm ³	ca. 1,065
Farbe der Komponente B		blau oder farblos

Technische Werte des ausgehärteten Silicons:

Mechanische Kenndaten:

Shore-Härte A (ASTM D 2240 / C)	nach 45 Minuten	ca. 18
Shore-Härte A (ASTM D 2240 / C)	nach 24 Stunden	ca. 25
Dichte (bei 23°C)	gemessen in g / cm ³	ca. 1,07
Reißfestigkeit (NF T 46002)	gemessen in mPa	ca. 3,4
Reißdehnung (NF T 46002)	gemessen in %	ca. 150
Weiterreißwiderstand (ASTM D 624)	gemessen in kN / m	ca. 4,0
Lineare Schrumpfung (bei 23 °C)	gemessen in %	ca. 0,07 – 0,1

Physikalische Kenndaten:

Versprödungstemperatur	nach ASTM D 746	ca. -70 °C
Max. thermische Kurzzeitbelastung	nach ASTM D 746	ca. 300 °C

Verpackung: Thiesasil 25 10 : 1 ist lieferbar in
1 Kg – Flaschen Art.-Nr.: 91911
5 Kg – Kanister Art.-Nr.: 91910

Alle Gebinde beinhalten auch den Härter.

Sondereinfärbungen sind auf Anfrage möglich.

Hinweis: Ein gesondertes technisches Merkblatt oder das Sicherheitsdatenblatt mit Angaben zum Arbeits- und Gesundheitsschutz gemäß EG-Richtlinie 91/155 EWG erhalten Sie auf Anfrage.

Anschrift: Thie & Söhne
Fontanestraße 1
15827 Blankenfelde

Tel.:03379 20279
Fax:03379 20279

Steuernummer : 050/166/02061
Mwst.IDNr. : DE 234832039

Banverbindung: HypoVereinsbank
Konto : 601969998
BLZ : 100 20 890